

Réf. 1WEL300

Spécialités

Soudure



KEVLAR®

HOT
1

Les +

Dextérité niveau 3/5
Renfort paume
Confort
Intérieur molletonné
Durée de vie prolongée (coutures Kevlar®)

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Sachet	Carton
1WEL300009	9	6	36
1WEL300010	10	6	36
1WEL300011	11	6	36

CONDITIONNEMENT DE VENTE

>1

Multiple

DESCRIPTION

Croûte de vachette orange doré, coutures Kevlar® ; pouce rapporté, montage fourchette : soufflets doigts; intérieur molletonné ; renfort paume; manchette de sécurité en croûte, longueur : 15cm.

SECTEURS

Energie (production et distribution)
Maintenance
Second-œuvre du bâtiment
Services et distribution

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Travaux de soudure, métallurgie, manipulation de pièces chaudes, Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes maximum)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Or
Forme	Gant
Environnement	Chaleur modérée
Type de gant	coupé et cousu
Matériau du support	Croûte de vachette
Construction du gant	soudeur
Matériau de la paume	Cuir
Type de cuir paume	Vachette
Finition cuir paume	croûte
Type de cuir dos	vachette
Finition cuir dos	croûte
Matériau de la doublure	Doublure molleton
Poignet	Manchette de sécurité / coupe droite
Longueur manchette - mm	150

NORME(S)

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 0075/1747/162/03/22/0680

Délivré par CTC (0075) 4 rue Hermann. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France



EPI CAT. II

EN ISO 21420:2020

Gants de protection — Exigences générales et méthodes d'essai

EN388:2016
+ A1:2018



3.1.4.4.X.

Protection contre les risques mécaniques

EN407:2020



4.1.3.X.4.X

Gants de protection et autres équipements protecteur de la main contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu)

EN12477:2001 + A1:2005
TYPE A

Gants de protection pour soudeurs

TAMPON DISTRIBUTEUR